HOLDER

KEINE KOMPROMISSE

HOLDER STRIPE HOG®

DAS WELTWEIT KOMPAKTESTE HOCHDRUCKREINIGUNGSSYSTEM

2750 BAR WASSERPOWER BEI 92 PS!

Einzigartige Systemlösung zur Pflege von Straßen, Plätzen und Flächen.

PERFEKTE KOMBINATION

- Holder und Waterblasting Technologies präsentieren eine Kombination aus einem multifunktionalen Geräteträger mit einem perfekt abgestimmten Anbaugerät für die Entfernung und Reinigung von Fahrbahnmarkierungen sowie zur Flächenreinigung und Kaugummientfernung:
  Das weltweit kompakteste Wasser-Hochdruckreinigungssystem seiner Art – den Holder Stripe Hog®.
- Das System arbeitet mit einem 2750 bar starken Wasserstrahlsystem, das auf einem 92 PS starken, knickgelenkten Geräteträger aufgebaut ist. Mit der Kombination aus extremer Leistungsfähigkeit und kompaktesten Abmessungen ist der Holder Stripe Hog® einzigartig am Markt.
- Darüber hinaus ist das flexible System auch für andere Anwendungen geeignet – genauso wie alle anderen Holder Lösungen. Mit den entsprechenden Anbaugeräten kann das Fahrzeug in nur wenigen Schritten auf Winterdienst, Kehren oder Grünflächenpflege umgestellt werden.

IHRE VORTEILE

Kostenersparnis | **Zeitersparnis** | **Sicherheit** | **Komfort** | **Arbeitsergebnis**

ZWEI STARKE PARTNER

HOLDER

Seit 1888 steht Holder für hoch innovative Ingenieursarbeit und die Fertigung von leistungsstarken Produkten für den Einsatz in Kommune und Landwirtschaft. Holder Systemfahrzeugen begegnet man vor allem dort, wo die Anforderungen an Mensch und Maschine besonders hoch sind, denn sie sind für den Ganzjahreseinsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert. In jedem unserer Schlepper stecken leidenschaftlicher schwäbischer Ingenieursgeist, 125 Jahre Erfahrung und die Faszination einer Traditionsmarke. Holder hat mehr als 200 Mitarbeiter und ist in 50 Ländern aktiv.

Waterblasting Technologies

Waterblasting Technologies mit Sitz in Stuart, Florida, USA, wurde 1988 von James P. Crocker gegründet. Mit dem Hochdruckreinigungssystem Stripe Hog® ist das Unternehmen Marktführer und verkauft mehr Maschinen als die fünf nachfolgenden Mitbewerber zusammen. Der Stripe Hog ist das weltweit stärkste Hochdruckreinigungssystem mit 2750 bar Wasserdruck. Es ist in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich und wird jeweils auf ein passendes Trägerfahrzeug aufgebaut. Waterblasting hat 165 Mitarbeiter und ist in über 40 Ländern aktiv. Weitere Informationen finden Sie unter www.waterblastingtechnologies.com.

Für einen Knicklenker spricht viel. Für einen Holder S 990 noch mehr.

KOMFORT UND SICHERHEIT

KABINE UND BEDIENKONSOLE

- Sehr geräumige und komfortable Kabine mit Klimaanlage und 360°-Rundumsicht
- Perfekte Sicht auf Anbaugeräte und maximaler Komfort im Arbeitseinsatz
- Zu öffnendes Aufstelldach und seitlich zu öffnende Fenster
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, höhen- und längsverstellbar
- 1-Hand-Bedienung und programmierbarer Joystick
- Übersichtliche Folientastatur

STUFENLOSES FAHREN

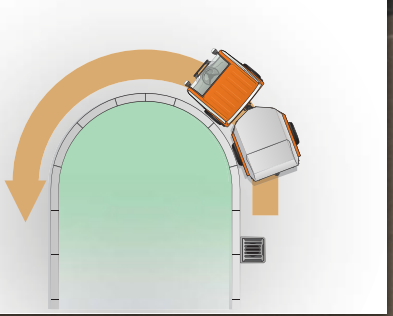
- Keine Zugkraftunterbrechung
- Transportfahrt: automotives Fahren über Fußpedal
- Arbeitseinsatz: Geschwindigkeitsregelung über Drehpoti
- Alternativ: Geschwindigkeitsregelung über Fußpedal bei konstanter Zapfwellendrehzahl = SDS-Fahrantrieb
- Transportgeschwindigkeit bis 40 km/h

SERVICEZUGANG

- Hydraulisch kippbare Motorraumabdeckung mit integriertem Aufbaurahmen (inkl. aufgesatteltem Gerät)
- Abnehmbare Seitenteile rechts und links
- Batterie für z. B. Fremdstart im Winter von außen zugänglich
- Tägliche Servicearbeiten ohne Abbau der Anbaugeräte möglich

KNICKLENKUNG

- Sorgt für Wendigkeit, Genauigkeit, Spurtreue, kleinste Wendekreise und optimale Kraftübertragung
- Ihre Vorteile: weniger Rangieraufwand, wenig manuelle Nacharbeit, präzises und randnahes Arbeiten, Bodenschonung und minimaler Reifenabrieb



DUAL DRIVE

- Kombination der Vorteile von hydrostatischem und mechanischem Antrieb
- Hydrostatischer Fahrantrieb bei Arbeitsfahrt sowie der Direktantrieb sorgen für Kraftstoffersparnis auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Automatischer Wechsel vom hydrostatischen zum mechanischen Antrieb ab ca. 26 km/h für Verbrauchsoptimierung und Fahrgeräuschreduzierung
- Geringer Verschleiß und geringe Wärmeentwicklung, da das Fahrzeug nicht durch die hydrostatischen Pumpen und Motoren angetrieben wird

WEITERE VORTEILE

- Echter Vier-Rad-Antrieb
- Vier gleich große Räder
- Radlastausgleich
- 100 % mechanische Differenzialsperre mit starrem Durchtrieb von Vorder- zu Hinterachse, dadurch exakter Gleichlauf aller Räder
- Hydraulisch betätigte nasse Scheibenbremse an allen vier Rädern
- Korrosionsschutz: sämtliche Stahlbauteile KTL-beschichtet, Steckkupplungen in ZiNi, Fahrzeug gewachst
- StVZO-Zulassung

Maximale Leistungsfähigkeit für anspruchsvolle Aufgaben.

ANBAURÄUME

3 ANBAURÄUME

- 2 genormte Anbauräume (Front- und Heckaushebung) sowie 3. Anbauraum für Aufsattelgeräte
- Dank durchdachter Konstruktion mit genormten Schnittstellen lassen sich Anbaugeräte bei Holder schnell und einfach wechseln

ANBAUGERÄTE

- Bis zu 2710 kg Nutzlast
- Kompakte Abmessungen durch Aufbau über dem Motor
- Sicheres und komfortables Fahren in voll beladenem und leerem Zustand, da die Anbaugeräte über der Hinterachse montiert sind

FRONTANBAURAUM

- Heavy-Duty-Frontkraftheber, 3-dimensional bewegbar und doppeltwirkend, mit Schwingungstilgung
- Fanghaken verstellbar von KAT I auf KAT II
- Maximale Hubkraft bis zu 2700 kg
- Bis zu 4 DW Steuerventile (Steckkupplungen tropffrei), davon 2x mit Schwimmstellung, Simultansteuerung möglich
- Bis zu 120 l/min Hydraulikleistung für Geräteantrieb
- Mechanische Zapfwelle, von 540 U/min auf 1000 U/min umschaltbar

HECKANBAURAUM

- Doppeltwirkende Heckaushebung mit Schwingungstilgung
- Fanghaken verstellbar von KAT I auf KAT II
- Maximale Hubkraft bis zu 1570 kg
- Bis zu 2 DW Steuerventile (Steckkupplungen tropffrei)
- Bis zu 80 l/min Hydraulikleistung
- Mechanische Zapfwelle, 1000 U/min

HÖCHSTE LEISTUNG

ZULADUNG UND FLÄCHENLEISTUNG

- Hohe Hydraulikleistung bis zu 120 l/min, mechanische Zapfwelle, großer Kraftstofftank
- Ihre Vorteile: Anbau von schweren und großen Geräten möglich, gleichzeitig mehrere Anwendungen ausführbar, lange Arbeitsintervalle

ELEKTROHYDRAULISCHE GERÄTEENTLASTUNG

- Gewicht des Anbaugerätes kann stufenlos auf das Gesamtfahrzeug übertragen werden
- Durch elektrohydraulische Regelung wird die Bodenfolge optimal beibehalten
- Mehr Traktion in der Steigung und bei rutschigem Untergrund, Geräteschonung

Das weltweit kleinste und stärkste Wasser-Hochdruckreinigungssystem seiner Art.

HOLDER STRIPE HOG® ANWENDUNGEN

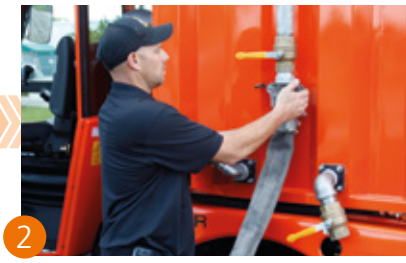
Der Holder Stripe Hog® macht es Flughäfen, Städten, Dienstleistern und Bauunternehmen möglich, verschiedene Anwendungen mit nur einem Anbaugerät zu erledigen:

- ✓ **ENTFERNUNG UND REINIGUNG VON FAHRBAHNMARKIERUNGEN**
- ✓ **ENTFERNUNG VON GUMMIABRIEB UND KAUGUMMI**
- ✓ **ENTFERNUNG VON GRAFFITI UND ÖLRÜCKSTÄNDEN**
- ✓ **REINIGUNG UND VERSIEGELUNG VON OBERFLÄCHEN**

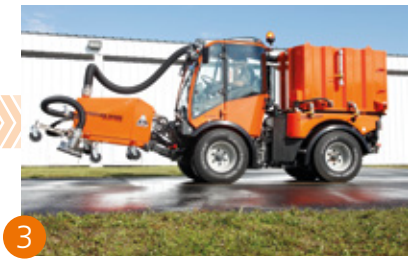
UND SO FUNKTIONIERT DER HOLDER STRIPE HOG®

Der Holder Stripe Hog® kann von nur einer Person bedient werden und erledigt die Arbeit in einem einzigen Arbeitsgang.

1 Durchdachte Konstruktion und genormte Schnittstellen: Abbau und Aufbau des Wassertanks sowie des Frontanbaus auf dem multifunktionalen Geräteträger ist in jeweils nur 10 Minuten möglich.



2 Einfaches Befüllen des Wassertanks – um die Einsatzzeit von einer auf drei Stunden zu verlängern, kann ein Anhänger hinzugefügt werden.



3 Der intelligente Holder DualDrive: der automatische Wechsel zwischen hydrostatischem und mechanischem Antrieb je nach Fahrgeschwindigkeit sorgt für Kraftstoffeinsparung, Geräuschreduzierung und weniger Verschleiß.

4 Enorme Leistungsfähigkeit: 2750 bar und 11 l/min Wasserpumpenkapazität sorgen für messerscharfe Wasserstrahlen zur Behandlung der Oberfläche, ohne sie dabei zu beschädigen.

5 Das kraftvolle Vakuum-Schmutzwassersystem regelt den Wasserkreislauf, nimmt den Schmutz auf und trocknet gleichzeitig die behandelte Oberfläche.

6 Der Schmutz wird durch einen patentierten Prozess aus dem Wasser herausgefiltert und kann so in nahezu trockenem Zustand entsorgt werden.

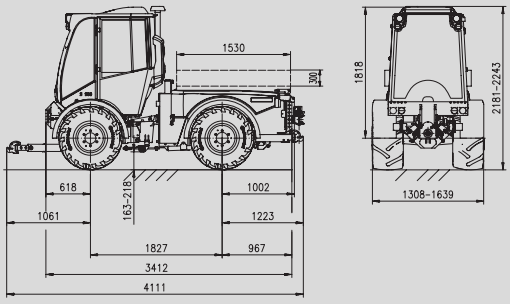
TECHNISCHE DATEN DES WASSER-HOCHDRUCKSYSTEMS

- Wasserdruck: 2750 bar
- Arbeitsbreite: 15,2 cm – 35,6 cm
- Frischwassertank: 757 l
- Abfalltank: 378 l
- Wasserpumpenkapazität: 11,4 l/min

TECHNISCHE DATEN HOLDER S 990

MOTOR	Deutz 4-Zylinder-4-Takt-Turbodiesel
Hubraum	3619 cm³
Leistung	68 kW (92 PS)
Drehmoment	280 Nm
Kühlung	Wasserkühlung
Luftfilter	Trockenluftfilter mit akustischer Warneinrichtung
Kraftstoff-Tankinhalt	82 l
GEWICHT	Einschließlich Fahrer mit 75 kg, je nach Bereifung und Ausstattung
Leergewicht	2638 – 2790 kg
Zuläss. Gesamtgewicht	5500 kg
Zulässige Achslast	Vorn 3200 kg / hinten 3200 kg
Stützlast an der Anhängerkupplung	Max. 800 kg
Anhängelast	Ungebremst 2500 kg / auflaufgebremst 4500 kg
Maximale Nutzlast	1862 kg

ABMESSUNGEN	Je nach Bereifung
Radstand	1827 mm
Gesamtlänge	3412 – 4111 mm
Gesamthöhe	2181 – 2243 mm
Gesamtaußenbreite	1308 – 1639 mm
Wendekreisradius	Innen ab 2130 mm
Pritschenmaße innen	1530 x 1200 x 300 mm



WEITERE ANWENDUNGEN MIT DEM HOLDER S 990

VIELFÄLTIGE ANWENDUNGEN

- Mähen und Absaugen
- Spindelmähen und Großflächenmähen
- Sichel- und Schlegelmulchen
- Wildkraut- und Unkrautbeseitigung
- Bewässerung und Hochdruckreinigung
- Kehren und Absaugen
- Rasenkehren und Kunstrasenreinigung
- Schneeräumen und Schneefräsen
- Schneekehren und Schneeverladen
- Streuen (mit Aufbau-, Kasten- oder Trichterstreuer)

EINSATZBEREICHE

- Grünflächen und Kunstrasen
- Sportplätze und Golfplätze
- Gehwege, Straßen und Plätze
- Tiefgaragen und Schienen
- Langlaufloipen

BRANCHEN

- Kommunen und Bauhöfe
- Facility Management
- Garten- und Landschaftsbauer
- Flughäfen, Bergbau und Militär

HOLDER IN AKTION:
www.youtube.com/user/maxholdergmbh

Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder Partner:

Max Holder GmbH
Max-Holder-Straße 1 | D-72555 Metzingen
Telefon: +49 7123 966-0 | Telefax: +49 7123 966-213
info@max-holder.com | **www.max-holder.com**

07/2016 Sprache: Deutsch Ident-Nr.: 161949 Technische Änderungen vorbehalten Sachgemäße Verwendung der Anbaugeräte gemäß Holder Anbaugeräteberteilung